



CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

EXPOSÉ D'INVENTION

Publié le 16 novembre 1953

Classe 37 i

Demande déposée: 2 mars 1951, 18 $\frac{1}{4}$ h. — Brevet enregistré: 31 août 1953.

BREVET PRINCIPAL

«Plastifer», société anonyme, Ruysbroeck (Belgique).

Procédé de préparation d'un mastic, et mastic obtenu suivant ce procédé.

La présente invention est relative à un procédé de préparation d'un mastic, dans lequel on utilise deux produits que l'on mélange immédiatement avant l'emploi et dont le premier constitue l'adhésif et contient au moins un carbonate et une huile siccative, tandis que le second est une pâte siccative.

Il est connu d'utiliser, pour la formation d'un mastic, un mélange de deux compositions dont l'une constitue l'adhésif, tandis que l'autre est une pâte siccative. Toutefois, les mélanges de ce genre utilisés jusqu'à présent ne conviennent pas, d'une façon satisfaisante, pour adhérer à des parois métalliques.

La présente invention a notamment pour but de remédier à cet inconvénient.

A cet effet, selon le procédé suivant l'invention, on obtient la pâte siccative précitée en mélangeant un oxyde d'un métal polyvalent, des silicates d'aluminium, de l'eau et un catalyseur pour le durcissement formé au moins en partie d'un oxyde de fer.

Selon une forme de réalisation avantageuse du procédé suivant l'invention, on mélange à l'adhésif un oxyde de fer.

La présente invention a également pour objet le mastic obtenu par le procédé selon l'invention.

L'adhésif peut être constitué d'un mélange de craie ou d'autres carbonates, tels que ceux de magnésium, de strontium, de barium, dans des proportions en poids de 79 à 89 %, d'huiles siccatives, dans des proportions de 10 à

20 %, et d'oxydes de fer, dans des proportions de 0,5 à 3 %.

La pâte siccative peut contenir, mélangés, 60 à 70 % d'oxyde d'un métal polyvalent (bi, tri...) autre que le fer et le chrome, 10 à 15 % de silicates d'aluminium, 7 à 13 % d'eau, 5 à 10 % d'oxydes de fer et 7 à 15 % de composés de chrome (oxydes ou sels), les oxydes de fer et les sels de chrome constituant le catalyseur de durcissement qui, en outre, peut éventuellement comprendre une charge.

La prise s'effectue par le durcissement accéléré des huiles siccatives sous l'action des oxydes de métaux polyvalents et de l'oxygène de l'air. De plus, la présence de silicates et d'oxyde de fer provoque une grande adhérence du mastic aux charpentes métalliques.

Il n'est pas strictement indispensable que l'adhésif contienne de l'oxyde de fer, la proportion d'oxyde de fer dans la pâte siccative pouvant être choisie pour tenir compte de l'absence éventuelle d'oxyde de fer dans l'adhésif; toutefois, la présence d'oxyde de fer dans l'adhésif donne à celui-ci un éclat particulier qui permet de l'identifier facilement.

Immédiatement avant l'emploi du mastic, les deux produits sont mélangés, par exemple, dans des proportions de 10 parties de l'adhésif pour une partie de la pâte siccative. Par sa composition, le mastic obtenu peut être appliqué d'une façon très aisée sur les endroits requis.

Ci-après, un exemple d'une composition
utilisée:

		en poids
adhésif:	craie	84 %
	huile de lin	15 %
5	oxyde de fer	1 %
pâte siccative:	litharge	62 %
	kaolin	11 %
	eau	10 %
	oxyde de fer	7 %
10	oxyde de chrome	10 %

L'emploi de ce mastic permet de peindre celui-ci deux ou trois jours après son application, tandis que le durcissement continue sous la couche protectrice de la peinture, sans
15 apport d'oxygène extérieur.

REVENDEICATIONS:

I. Procédé de préparation d'un mastic dans lequel on utilise deux produits que l'on mélange, immédiatement avant l'emploi, et dont
20 le premier constitue l'adhésif et contient au moins un carbonate et une huile siccative, tandis que le second est une pâte siccative, procédé caractérisé en ce qu'on obtient la pâte siccative précitée en mélangeant un oxyde
25 d'un métal polyvalent, des silicates d'aluminium, de l'eau et un catalyseur pour le durcissement formé au moins en partie d'un oxyde de fer.

II. Mastic obtenu par le procédé selon la
30 revendication I.

SOUS-REVENDEICATIONS:

1. Procédé selon la revendication I, caractérisé en ce que le catalyseur précité contient en outre un composé de chrome.

2. Procédé selon la sous-revendication 1, 35 caractérisé en ce que le catalyseur contient de l'oxyde de chrome.

3. Procédé selon la sous-revendication 1, caractérisé en ce que le catalyseur contient un sel de chrome.

4. Procédé selon la sous-revendication 1, 40 caractérisé en ce que le catalyseur contient encore une charge.

5. Procédé selon la revendication I, caractérisé en ce qu'on mélange à l'adhésif un
45 oxyde de fer.

6. Procédé selon la sous-revendication 1, caractérisé en ce qu'on utilise, comme adhésif un mélange contenant, en poids: carbonates: 79 à 89 %; huiles siccatives: 10 à 20 %, tandis
50 qu'on utilise, comme pâte siccative, un mélange contenant: oxydes de fer: 5 à 10 %; composé de chrome: 7 à 15 %; oxyde d'un autre métal polyvalent que le fer et le chrome: 60 à 70 %; silicates d'aluminium: 10 à 15 %; 55 eau: 7 à 13 %, et qu'on mélange ces produits dans des proportions, en poids, de 10 parties de l'adhésif pour une partie de la pâte siccative.

7. Procédé selon les sous-revendications 5 60 et 6, caractérisé en ce que l'adhésif contient 0,5 à 3 % d'oxyde de fer.

«Plastifer», société anonyme.

Mandataires: Naegeli & Co., Berne.